

SISTEMA A CAPPOTTO RÖFIX POLY



Sistema d'isolamento termico a cappotto **RÖFIX POLY** con pannelli **Röfix EPS-F 031 RELAX** in polistirene espanso grigio con tagli anti-tensioni, omologato secondo ETAG 004, con benessere tecnico europeo ETA 04/0033.

Posa dei pannelli isolanti

Incollaggio dei pannelli isolanti mediante collante-rasante minerale **RÖFIX Polystar** a base cemento bianco, sabbia calcarea pregiata, massa volumica 1.600 kg/m³, permeabilità al vapore ca. 20, Modulo Elastico ca. 6500 N/mm², Conducibilità termica $\lambda = 0,76$ W/mK

Il collante dovrà essere applicato sul retro del pannello isolante con il metodo a cordolo perimetrale (striscia di circa 5 cm, alta 2 cm) e tre punti centrali di circa 10 cm di diametro, coprendo almeno il 40% della superficie del pannello.

I pannelli dovranno essere posati con il lato lungo orizzontale, dal basso verso l'alto a giunti strettamente accostati e applicati sfalsati, facendo una costante verifica della planarità delle superfici. Anche in corrispondenza degli angoli dell'edificio, i pannelli dovranno essere accoppiati in modo alternato.

In corrispondenza di angoli di finestre e porte dovranno essere utilizzati pannelli interi, ritagliati a misura al fine di evitare che i giunti verticali o orizzontali coincidano con gli angoli delle aperture.

Eventuali piccole irregolarità di planarità tra i pannelli andranno eliminate mediante levigatura prima della rasatura armata.

In corrispondenza di raccordi a davanzali, coperture, serramenti, guide avvolgibili, nonché ad altri elementi costruttivi realizzare giunti a tenuta all'acqua utilizzando nastro di guarnizione, espandente, impermeabile **RÖFIX Nastro di guarnizione BG2**, con resistenza a temperature da -30 fino a +100 ° C, resistenza alla pioggia battente fino a 600 Pa, classe di reazione al fuoco B1 (DIN 4102).

Fissaggio meccanico

Il fissaggio meccanico dei pannelli isolanti sarà realizzato con tasselli ad espansione **RÖFIX ROCKET** in poliammide con vite in acciaio termicamente protetto, con Benestare tecnico europeo ETA (ETAG 014) per le categorie di supporto A-B-C-E, posizionati a filo del pannello oppure incassati nell'isolante e ricoperti da **RÖFIX Rondella di copertura in EPS**. I tasselli dovranno essere posizionati in corrispondenza delle intersezioni tra i pannelli più uno posto centralmente. La quantità dei tasselli sarà di 6 pz/m². L'operazione di tassellatura dovrà essere eseguita dopo almeno 48-72 ore dalla posa dell'isolante e comunque in collante indurito.

Esecuzione della rasatura armata

Su tutti gli spigoli del fabbricato, dovranno essere applicati i paraspigoli **RÖFIX Rete angolare** con rete in fibra di vetro pre-accoppiata, resistente agli alcali, posati mediante collante – rasante e in corrispondenza di architravi di finestre, intradossi di balconi, e spigoli orizzontali i profili **RÖFIX Profilo di gocciolamento** con rete pre-accoppiata.

In corrispondenza degli spigoli delle aperture (finestre/porte) verranno applicate, con un'inclinazione di 45°, delle strisce di rete in fibra di vetro delle dimensioni di cm 20 x 30, aventi la funzione di prevenire la formazione di crepe diagonali.

La rasatura armata sarà realizzato con collante-rasante minerale a base cemento bianco, sabbia calcarea pregiata **RÖFIX Polystar**, granulometria 1,2 mm, massa volumica 1.600 kg/m³, permeabilità al vapore ca. 20, modulo elastico ca. 6500 N/mm². Conducibilità termica $\lambda = 0,76$ W/mK

Nello stato di rasante precedentemente steso ed ancora fresco, dovrà essere annegata la rete d'armatura in fibra di vetro con appretto antialcalino, peso >150 g/m², dimensioni maglia 4x4 mm, **RÖFIX P50**, sovrapponendo i teli per almeno 10 cm. I teli di rete saranno posati in senso verticale dall'alto verso il basso, evitando la formazione di pieghe.

La rete dovrà essere perfettamente ricoperta e trovarsi nel terzo esterno dello stato di rasatura. Lo spessore medio della rasatura armata così realizzata non dovrà essere inferiore a **3 mm**.

SISTEMA A CAPPOTTO RÖFIX POLY



Applicazione del rivestimento di finitura

Rivestimento acril-silossanico

Dopo la completa essiccazione e stagionatura della rasatura verrà applicato in modo uniforme a pennello o rullo lo strato di fondo colorato, **RÖFIX Primer PREMIUM**.

Attendere ca. 24 ore prima di applicare il rivestimento di finitura successiva.

La finitura del sistema sarà realizzata con rivestimento a spessore in pasta a base silossani **RÖFIX AcrilSilossanico**, granulometria a scelta da 1 a 1,5mm, altamente idrorepellente, permeabilità al vapore acqueo $\mu=100$ resistente agli agenti atmosferici, con protezione antialga e antimuffa, steso nello spessore corrispondente alla dimensione del granulo con spatola in acciaio inossidabile e lavorata con spatola in plastica secondo la struttura superficiale voluta. (Per rivestimenti con granulometria di 0,7mm dovranno essere realizzati due strati).

Il colore del rivestimento sarà scelto dalla D.L. Le tinte saranno caratterizzate da un indice di riflessione alla luce superiore al 25%, scelte tra i colori della mazzetta RÖFIX Color Design 2016.

Per l'esecuzione vanno impiegati esclusivamente sistemi collaudati ed omologati ETA in conformità ai requisiti previsti dalle linee guida europea ETAG 004.

Tutti i componenti del sistema dovranno essere forniti, senza alcuna esclusione, dal detentore dell'omologazione e da accessori da esso consigliati. La lavorazione deve essere effettuata da parte di personale qualificato in conformità alle direttive di lavorazione stabilite dal detentore del sistema. Rispettare le indicazioni delle schede tecniche dei singoli prodotti.